

大片压片机 ZP-21D 强迫加料器-参数:



- 1、带强迫加料器，直径可做到 27MM，双压双出，外包不锈钢
- 2、连续加料，可配上料机，吸尘器等附件
- 3、可安装圆形、异形模具，模具可定制，可更换
- 4、可改装双层片、厚片，泡腾片

主要技术参数:

工工作电源: 380V 三相五线

设备电机: 7.5KW

冲模数量: 21 付 (模具按需定制购买)

生产能力: 3-4 万片/h (大片通常 15 转计算, 速度可调 15-35 转每分钟)

可调压片压力: 80-120KN (可调, 升级到 7.5KW)

压片直径范围: 4-27mm (可按需定制更大尺寸)

可调压片厚度: 6-10mm (厚度根据实际需要调节, 可定制更厚尺寸)

填充深度: 25mm (可按需定制更深)

设备重量: 1650kg

外形尺寸: 1120*1000*1670mm

包装尺寸: 1180*1380*2070mm

包装重量: 1750kg

材质：翻砂铸铁、钢材、不锈钢（物料接触，模具是模具钢，不锈钢硬度不够，模具可电镀涂层）

可选配套设备：

筛片机：去除片剂表面粉尘

吸尘器：连接转台上的吸尘接口，清理转台表面的细粉

上料机：自动上料，若不选，需要人工上料

